

MORTIER EPOXY

Charge planification

Préparation des mélanges:

Les composants (résine Comp A + durcisseur Comp B + agrégats comp C) sont livrés pré dosés. Il convient de mélanger les composants A + B durant 2,5 à 3 mn à une vitesse de 400 tr/mn avec un agitateur électrique muni d'une pale hélicoïdale (pas à droite) d'un diamètre environ 2,5 fois plus petit que le diamètre du sceau.

Dans un récipient adapté, (poubelle de 50 litres) verser le mélange résine durcisseur puis rajouter les agrégats (Comp.C). Procéder au malaxage de l'ensemble avec un agitateur d'une puissance suffisante jusqu'à l'enrobage complet des agrégats.

Pour des quantités supérieures à 50 Kg, utiliser une bétonnière ou un malaxeur spécial.

Application:

Étaler le mélange sur le sol à l'aide d'une règle, lisser avec un platoir métallique Inox ou acier

En cas d'une épaisseur inférieure à 10 mm une précouche PREPOX est nécessaire à raison de 0,250 Kg/m².

Consommation:

- Pour 5 mm d'épaisseur : 11 Kg/m²

- Pour 10 mm d'épaisseur : 22 Kg/m²

Outils:

Platoir, taloche italienne, flamande truelle.

NETTOYAGE

Acétone/White spirit

STOCKAGE

En emballage intact, dans des locaux tempérés de 15 à 25°C (à l'abri des intempéries).

Conservation : 12 mois.

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiche de sécurité.

Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'implique aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.