

PREPOX MS

PRIMAIRE EPOXY BI-COMPOSANTS MOUILLANT SUPERIEUR

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire à base de résine époxy avec un excellent pouvoir d'impression

DOMAINES D'APPLICATION

- Primaire d'impression pour support béton
- Bouche pore
- Adhérent sur support fermés (béton, carrelage, ancien revêtement en résine époxy)
- Permet l'accroche des couches de finition en époxy, polyuréthane, poly aspartique

PROPRIETES/AVANTAGES

- Excellent pouvoir d'impression
- Agréable à appliquer
- Sans odeur
- Excellent accroche

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------|--|
| Densité théorique du mélange | 1,10 |
| Rapport de mélange | Base / Durcisseur = 2/1 en poids Base / Durcisseur = 2,15/1 en volume |
| Couleur | Incolore |
| Durée pratique d'utilisation | 45 mn à 15°C (sur 50 grammes) 30 mn à 20°C (sur 50 grammes) 15 mn à 30°C (sur 50 grammes) |
| Extrait sec | 100% |
| Durée de conservation | 12 mois dans son emballage d'origine dans un local tempéré |
| Point éclair | Sans objet. |
| Adhérence sur béton sec | >2mPa |
| Consommation | 250 à 350g/m ² par couche 1 à 2Kg/m ² en tiré à zéro (ratio résine / charge 1/1) 2,2 Kg/mm/m ² en mortier (ratio résine / charge 1/6) |
| Conditionnement | Kits de 5Kg Base=3,33Kg / Durcisseur=1,67Kg Kits de 10Kg Base=6,67Kg / Durcisseur=3,33Kg Kits de 15Kg Base=10,00Kg / Durcisseur=5,00Kg Kits de 20Kg Base=13,34Kg / Durcisseur=6,66Kg Kits de 30Kg Base=20,00Kg / Durcisseur=10,00Kg Kits de 600Kg Base=2*200Kg / Durcisseur=200Kg |

FICHE TECHNIQUE

PREPOX MS MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

Les dalles neuves doivent être coulées depuis 28 jours au minimum. Les supports doivent être décapés par action mécanique (sablage, rabotage, grenailage, ponçage diamant). Ils doivent être secs, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produits de cure, de parties friables ou non adhérentes et ils ne doivent pas subir de remontées d'humidité par capillarité.

Conditions atmosphériques

La température ambiante du chantier doit être comprise en 10°C et 35°C. La température du support doit être entre 10°C et 25°C. L'humidité dans l'air ne doit pas excéder 75%. La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée afin d'éviter tous phénomènes de condensation. L'humidité du support ne doit pas être supérieur à 5% pour les supports béton. Il est conseillé d'entreposer le produit sur le chantier entre 18 et 24h avant le début de l'application

Préparation du mélange

L'ensemble de nos kits sont pré-dosés et l'ensemble du durcisseur doit être versé dans la base. Il convient de mélanger pendant 2.5 à 3mn à une vitesse de 300 tr/mn (maximum) à l'aide d'un agitateur électrique muni d'une pale hélicoïdale

(pas à droite). Après malaxage le produit est prêt à être appliqué

Application

Primaire

L'application peut se faire au rouleau ou à la raclette. Une application à la raclette doit être suivie d'une passe au rouleau afin d'égaliser le produit sur le support et de réaliser une meilleure impression. La consommation sera comprise entre 300 et 400g/m² par couche suivant la porosité du support

Tiré à zéro

Mélanger dans un premier temps la résine (base + durcisseur) puis ajouter la charge Sopaquartz Q1 ou Q2 (HN38/HN34) en respectant un ratio résine/charge 1/1. L'application se fait à la raclette lisse ou crantée pour une consommation de 0,6 ou 2Kg/m² suivant la raclette utilisée.

Mortier

Mélanger dans un premier temps la résine (base + durcisseur) puis ajouter notre agrégat spécial mortier époxy ou notre charge Sopaquartz Q3 (HN31) en respectant en ratio résine/charge 1/6. Mélanger la résine et la charge à l'aide d'un malaxeur à une vitesse de 300tr/mn. Répartir le mélange sur le sol et le talocher avec un plateau en acier. Pour reboucher des trous, l'impression du support n'est pas nécessaire.

Délai de recouvrement

| Température | +15°C | +20°C | +30°C |
|-------------|-----------|-----------|----------|
| Mini | 24 heures | 12 heures | 8 heures |
| Maxi | 4 jours | 2 jours | 1 jour |

Données indicatives susceptibles d'évoluer en fonction des conditions atmosphériques (température et humidité)

Attention : Dans le cas d'un dépassement du délai maximum de recouvrement, avant l'application de couches supplémentaires, il est conseillé de passer la monobrosse afin de rayer la surface, il devra être suivi d'un dépoussiérage ou d'un dégraissage au diluant POX.

FICHE TECHNIQUE

PREPOX MS

Séchage et Remise en service

| | | | |
|----------------------|-----------|----------|-----------|
| Température | +15°C | +20°C | +30°C |
| Trafic pédestre | 48 heures | 36 jours | 24 heures |
| Trafic Léger | 6 jours | 3 jours | 2 jours |
| Durcissement complet | 10 jours | 7 jours | 5 jours |

Données indicatives susceptibles d'évoluer en fonction des conditions atmosphériques (température et humidité)

Outillage

Raclette lisse

Raclette crantée n°5

Malaxeur

Chaussure à clou

Rouleau ou pinceau (à jeter après chaque utilisation)

Equipement de protection individuelle (gants, chaussures de sécurité, combinaison, lunettes,)

Nettoyage

Acétone ou white spirit.

Hygiène et sécurité

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiche de sécurité

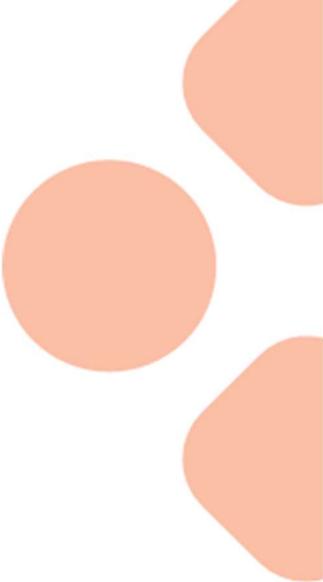
Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir-faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.



SOCIÉTÉ de Production et d'Adaptation des Polymères - 10 Route du Grand Pré - 63600 SAINT FERREOL DES CÔTES

Tél : +33(0)4 73 82 31 25 - contact@sopap.fr - www.sopap.fr

Annule et remplace les fiches techniques précédentes correspondant à ce produit



 **SOPAP**