

# PREPOX SH

## PRIMAIRE EPOXY BI-COMPOSANTS

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire à base de résine époxy spécialement conçu pour les sols humides non ruisselant.

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Primaire d'impression pour les sols humides non ruisselants
- Bouche pore
- Adhérent sur support fermés (béton, carrelage, ancien revêtement en résine époxy)
- Permet l'accroche des couches de finition en époxy, polyuréthane, polyaspartique

#### PROPRIETES/AVANTAGES

- Polymérisation sur support humide
- Excellente accroche sur support humide non ruisselant
- Bonne tenue à la contre pression
- Permet d'appliquer de la résine sur des sols bétons neuf (entre 7 et 28 jours)

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Densité théorique du mélange	1,10
Rapport de mélange	Base / Durcisseur = 1,7/1 en poids Base / Durcisseur = 1,8/1 en volume
Couleur	Incolore
Durée pratique d'utilisation	45 mn à 15°C (sur 50 grammes) 30 mn à 20°C (sur 50 grammes) 15 mn à 30°C (sur 50 grammes)
Extrait sec	100%
Durée de conservation	12 mois dans son emballage d'origine dans un local tempéré
Point éclair	Sans objet.
Consommation	300 à 400g/m <sup>2</sup> par couche
Conditionnement	Kits de 5Kg Base=3,14Kg / Durcisseur=1,86Kg Kits de 10Kg Base=6,29Kg / Durcisseur=3,71Kg Kits de 15Kg Base=9,43Kg / Durcisseur=5,57Kg Kits de 20Kg Base=12,57Kg / Durcisseur=7,43Kg Kits de 25Kg Base=15,72Kg / Durcisseur=9,28Kg

# FICHE TECHNIQUE

## PREPOX SH MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

Les dalles neuves doivent être coulées depuis 7 jours au minimum. Les supports doivent être décapés par action mécanique (sablage, rabotage, grenailage, ponçage diamant). Ils doivent être non ruisselants, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produits de cure, de parties friables.

### Conditions atmosphériques

La température ambiante du chantier doit être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support doit être entre 10°C et 25°C. L'humidité dans l'air ne doit pas excéder 75%. La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée afin d'éviter tous phénomènes de condensation. L'humidité du support doit être inférieure à 5% pour les supports béton. Il est conseillé

d'entreposer le produit sur le chantier entre 18 et 24h avant le début de l'application

### Préparation du mélange

L'ensemble de nos kits sont pré-dosés et l'ensemble du durcisseur doit être versé dans la base. Il convient de mélanger pendant 2.5 à 3mn à une vitesse de 300 tr/mn (maximum) à l'aide d'un agitateur électrique muni d'une pale hélicoïdale (pas à droite). Après malaxage le produit est prêt à être appliqué

### Application

L'application peut se faire au rouleau ou à la raclette. Une application à la raclette doit être suivie d'une passe au rouleau afin d'égaliser le produit sur le support. La consommation sera comprise entre 300 et 400g/m<sup>2</sup> par couche.

### Délai de recouvrement

Température	+15°C	+20°C	+30°C
Mini	24 heures	12 heures	8 heures
Maxi	4 jours	2 jours	1 jour

*Données indicatives susceptibles d'évoluer en fonction des conditions atmosphériques (température et humidité)*

**Attention :** Dans le cas d'un dépassement du délai maximum de recouvrement, avant l'application de couches supplémentaires, il est conseillé de passer la monobrosse afin de rayer la surface, il devra être suivi d'un dépolissage ou d'un dégraissage au diluant POX.

### Séchage et Remise en service

Température	+15°C	+20°C	+30°C
Trafic pédestre	48 heures	36 jours	24 heures
Trafic Léger	6 jours	3 jours	2 jours
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

*Données indicatives susceptibles d'évoluer en fonction des conditions atmosphériques (température et humidité)*

### Outillage

Raclette lisse  
Malaxeur  
Chaussure à clou  
Rouleau ou pinceau (à jeter après chaque utilisation)  
Équipement de protection individuelle (gants, chaussures de sécurité, combinaison, lunettes,)

### Nettoyage

Acétone ou white spirit.

### Hygiène et sécurité

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiche de sécurité

*Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir-faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.*



Société de Production et d'Adaptation de Polymère - 10 Route du Grand Pré - 63600 SAINT FERREOL DES CÔTES

Tél : +33(0)4 73 82 31 25 - [contact@sopap.fr](mailto:contact@sopap.fr) - [www.sopap.fr](http://www.sopap.fr)

Annule et remplace les fiches techniques précédentes correspondant à ce produit