

SOPA-VAN

RÉSINE DE PROTECTION VAN À CHEVAUX

DESCRIPTIF DU PRODUIT

SOPA-VAN est un système antidérapant et souple à base de résine polyuréthane à trois composants étudiés pour la protection des planchers de bétailères et vans neufs et anciens

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des vans neufs et anciens
- S'applique sur support préparé mécaniquement
- S'applique sur support acier, aluminium, bois aggloméré

PROPRIETES/AVANTAGES

- Sécurise le transport des animaux ferrés
- Revêtement facile d'entretien
- Revêtement antiglisse
- Excellente résistance chimique et mécanique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Densité théorique du mélange	1,48
Couleur	ROUGE Suivant nuancier RAL (sur demande spécial)
Durée pratique d'utilisation	30 mn à 15°C (sur 50 grammes) 15 mn à 20°C (sur 50 grammes) 10 mn à 30°C (sur 50 grammes)
Extrait sec	100%
Durée de conservation	12 mois dans son emballage d'origine dans un local tempéré
Point éclair	Sans objet
Consommation théorique	10,70Kg/m ²
Conditionnement	Kits de 1,5m ² (16,00Kg) Base=7,07Kg / Durcisseur=1,43Kg Agrégats = 7,5Kg Kits de 3m ² (32,00Kg) Base=14,14Kg / Durcisseur=2,86Kg Agrégats = 15,0Kg

FICHE TECHNIQUE

SOPA-VAN MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

Les supports doivent être secs, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produits de cure, de parties friables ou non adhérentes. Les planchers métalliques acier et aluminium neufs ou anciens seront sablés au degré de soins SA 2,5 minimum et ceux en bois aggloméré seront poncés avec un grain N° 24 puis aspirés. Boucher correctement les éventuels trous afin d'éviter que la résine ne coule au moment de son application.

Ne pas poser sur planchers bois type bakérisé.

Attention !!! mettre le véhicule de niveau.

Conditions atmosphériques

La température ambiante du chantier doit être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support doit être entre 10°C et 25°C. L'humidité dans l'air ne doit pas excéder 75%. La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée afin d'éviter les tout phénomènes de condensation. L'humidité du support ne doit pas être supérieure à 5% pour les supports béton. Il est conseillé d'entreposer le produit sur le chantier entre 18 et 24h avant le début de l'application

Préparation du mélange

Verser le durcisseur Comp B dans la base Comp A, puis procéder au mélange durant 2 à 3 min à une vitesse de 300 tr/mn avec un agitateur électrique muni d'une pale hélicoïdale (pas à droite) d'un diamètre d'environ 100 à 140 mm. Vider la totalité du mélange dans un récipient plus important (poubelle ou autre récipient propre d'environ 50 litres), continuer le malaxage en incorporant la moitié des agrégats jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Application

Repérer les surfaces sur les bords du véhicule correspondant au kit de 1,5 ou 3 m². Après avoir effectué le mélange, verser sans attendre la totalité de celui-ci sur le plancher en recouvrant 1,5 m² pour les kits de 16 Kg et 3 m² pour les kits de 32 Kg. Saupoudrer la surface résinée avec le restant d'agrégats, tapoter le granulat avec une taloche de façon à le sceller dans la résine. Renouveler l'opération autant de fois que nécessaire.

Séchage et Remise en service

Température	+15°C	+20°C	+30°C
Trafic pedestre	72 heures	48 heures	24 heures
Durcissement complet	10 jours	7 jours	3 jours

Données indicatives susceptibles d'évoluer en fonction des conditions atmosphériques (température et humidité)

Outillage

Truelle, Taloche, platoir, flamande.

Malaxeur.

Equipement de protection individuelle (gants, chaussures de sécurité, combinaison, lunettes,)

Nettoyage

Acétone ou white spirit.

Hygiène et sécurité

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiche de sécurité

Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'implique aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir-faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.



Société de Production et d'Adaptation des Polymères - 10 Route du Grand Pré - 63600 SAINT FERREOL DES CÔTES

Tél : +33(0)4 73 82 31 25 - contact@sopap.fr - www.sopap.fr

Annule et remplace les fiches techniques précédentes correspondant à ce produit