



COLTECK

Colle Polyuréthane

DEFINITION

COLTECK est une colle polyuréthane bi-composant étudiée pour le collage du teck et la plupart des bois, elle peut servir de ragréage en formant une étanchéité.

Utilisée pour le collage du teck sur les ponts de bateaux en polyester.

CONDITIONNEMENT

Composants pré-dosés à mélanger avant emploi :

Kit de 5 Kg	Composant A : 4,25 Kg	Composant B : 0,75 Kg
Kit de 10 Kg	Composant A : 8,50 Kg	Composant B : 1,50Kg
Kit de 15 Kg	Composant A : 12,75 Kg	Composant B : 2,25 Kg

PRINCIPALES UTILISATIONS

Collage des planchers bois/bois, bois/ciment, bois/stratifiés de polyester...

Autres : Scellement de pièces diverses: bois/bois, acier/béton, etc....

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Essais effectués à partir du mélange à une température moyenne de 20°C

Rapport de mélange en poids	Comp.A : 82.5	Comp. B : 17,5
Couleur	Marron	
Densité théorique du mélange	1,5	
Viscosité du mélange	36000 mPas ± 5000	
Extrait sec	100 %	
Point éclair	> 200°C	
Adhérence sur béton	> 65 kg/cm ²	
Résistance à la compression	400 kg/cm ²	
Polymérisation après 24 H	40 shore D	
Polymérisation après 72 H	60 shore D	
Polymérisation après 6 jours	>65 shore D	
Vie en pot sur un échantillon de 1500 Gr	Env. 25 mn	
Temps ouvert étalé	50 mn	

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports:

Les supports doivent être secs, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produit de cure, de parties friables ou non adhérentes et ils ne doivent pas subir de remontées d'humidité par capillarité.

Le décapage se fait par action mécanique (sablage, rabotage, grenailage, ponçage diamant sur béton) ponçage avec un grain 40 sur le polyester.

Conditions atmosphériques:

La température ambiante de 12°C à 35°C

La température du support de 12°C à 25°C

Hygrométrie 75% Maxi

La température du support doit être supérieur de 3°C à la température du point de rosée déterminée en fonction des paramètres, ci-dessus.

Le taux d'humidité doit être ≤ à 5% pour les bétons et ≤ 8% pour le bois et aggloméré.

Pour éviter les phénomènes de condensation, les supports et les produits doivent être à température ambiante au moment de la pose.

COLTECK

Colle Polyuréthane

Préparation des mélanges:

Les composants (résine Comp. A + durcisseur Comp. B) sont livrés pré-dosés. Il convient de les mélanger durant 2,5 à 3 mn à une vitesse de 400 tr/mn avec un agitateur électrique muni d'une pâle hélicoïdale (pas à droite) d'un diamètre environ 2,5 fois plus petit que le diamètre du sceau.

Dans le cas où la totalité du kit n'est pas nécessaire, il faut malaxer l'intégralité du composant A avec une pâle propre pour l'homogénéiser puis procéder à la pesée des composants A et B selon la quantité voulue en respectant le rapport des mélanges.

Consommation:

La consommation dépend de l'état du support, en règle général elle varie entre 0,7 à 1 Kg/m².

L'application se fait avec une raclette à enduire 1,5x1,5x1,5.

Outillage:

Raclette à enduire 1,5x1,5x1,5

NETTOYAGE

Acétone/White spirit

STOCKAGE

En emballage intact, dans des locaux tempérés de 15 à 25°C (à l'abri des intempéries).

Conservation : 6 mois.

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'implique aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2