



MORTIER EPOXY

Charge planification

DEFINITION

Le MORTIER EPOXY est un produit à 3 composants (résine + durcisseur + agrégats) qui s'applique avec ou sans primaire.

Très bonne résistance à l'usure, à l'abrasion aux acides, bases, huiles, gazoles.

CONDITIONNEMENT :

Composants pré-dosés à mélanger avant emploi :

Kits de 12,5 Kg Comp. A : 2,250 Kg Comp. B : 1,125 Kg Comp. C (Agrégats) : 21,670 Kg

Kits de 25 Kg Comp. A : 1,125 Kg Comp. B : 0,540 Kg Comp. C (Agrégats) : 10,840 Kg

PRINCIPALES UTILISATIONS

Ce revêtement continu sans retrait permet la réparation des sols ciments ou carrelés, tels que combler des cavités et fentes importantes, niveler des flashs conséquents, élaborer une mini chape sur un sol ciment dégradé, créer des pentes...

Autres : Scellement rampe de balcon et toute pièce métallique dans du ciment....

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Essais effectués à partir du mélange à une température moyenne de 20°C

Rapport de mélange en poids	Comp.A : 9,00	Comp. B : 4,34	Comp. C : 86,70
Couleur	Sable		
Densité théorique du mélange	2,2		
Extrait sec	99,75 %		
Point éclair	> 200°C		
Adhérence sur béton	> 65 kg/cm ²		
Résistance à la compression	740 kg/cm ²		
Polymérisation après 24 H	55 %		
Polymérisation après 72 H	95 %		
Polymérisation après 6 jours	99 %		
Vie en pot sur un échantillon de 1500Gr	Env. 50 mn		
Temps ouvert étalé	30 mn		

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports:

Les supports doivent être secs, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produit de cure, de parties friables ou non adhérentes et ils ne doivent pas subir de remontées d'humidité par capillarité.

Le décapage se fait par action mécanique (sablage, rabotage, grenailage, ponçage diamant).

L'utilisation de notre primaire Epoxy sans solvant PREPOX est fortement recommandée pour les épaisseurs de MORTIER EPOXY inférieures à 10 mm.

Conditions atmosphériques:

La température ambiante de 12°C Mini à 35°C Maxi

La température du support de 12°C Mini à 25°C Maxi

Hygrométrie 75% Maxi

La température du support doit être supérieur de 3°C à la température du point de rosée déterminée en fonction des paramètres, ci-dessus.

Le taux d'humidité doit être \leq à 5% pour les bétons et \leq 8% pour le bois et aggloméré.

Pour éviter les phénomènes de condensation, les supports et les produits doivent être à température ambiante au moment de la pose.

MORTIER EPOXY

Charge planification

Préparation des mélanges:

Les composants (résine Comp A + durcisseur Comp B + agrégats comp C) sont livrés pré dosés. Il convient de mélanger les composants A + B durant 2,5 à 3 mn à une vitesse de 400 tr/mn avec un agitateur électrique muni d'une pale hélicoïdale (pas à droite) d'un diamètre environ 2,5 fois plus petit que le diamètre du sceau.

Dans un récipient adapté, (poubelle de 50 litres) verser le mélange résine durcisseur puis rajouter les agrégats (Comp.C). Procéder au malaxage de l'ensemble avec un agitateur d'une puissance suffisante jusqu'à l'enrobage complet des agrégats.

Pour des quantités supérieures à 50 Kg, utiliser une bétonnière ou un malaxeur spécial.

Application:

Étaler le mélange sur le sol à l'aide d'une règle, lisser avec un platoir métallique Inox ou acier

En cas d'une épaisseur inférieure à 10 mm une précouche PREPOX est nécessaire à raison de 0,250 Kg/m².

Consommation:

- Pour 5 mm d'épaisseur : 11 Kg/m²

- Pour 10 mm d'épaisseur : 22 Kg/m²

Outils:

Platoir, taloche italienne, flamande truelle.

NETTOYAGE

Acétone/White spirit

STOCKAGE

En emballage intact, dans des locaux tempérés de 15 à 25°C (à l'abri des intempéries).

Conservation : 12 mois.

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiche de sécurité.

Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'implique aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.