

RS 18 EPOXY

Résine de sol

DEFINITION

RS 18 EPOXY est une résine Epoxy bi-composante, auto-lissante, conçue pour la protection et finition des sols neufs et anciens

Revêtement continu, sans joint, sans retrait, imperméable à l'eau s'applique sur notre Primaire PREPOX.

Bonne résistance aux UV, à l'usure, à l'abrasion aux acides, bases, huiles, gazoles.

Entretien usuel.

CONDITIONNEMENT

Composants pré-dosés à mélanger avant emploi :

Kits de 5 Kg

Composant A: 4,13 Kg

Composant B: 0,87 Kg

Kits de 10 Kg

Composant A: 8,25 Kg

Composant B: 1,75 Kg

Kits de 15 Kg

Composant A: 12,38 Kg

Composant B: 2,62 Kg

PRINCIPALES UTILISATIONS

Sols industriels, garages, Hall d'expositions, réfectoires, laiteries, laboratoires, ateliers de découpe, salles de traite, couloirs d'alimentation, habitat.....

Autres : Scellement de pièces diverses: bois/bois, acier/béton, etc....

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Essais effectués à partir du mélange à une température moyenne de 20°C

Rapport de mélange en poids Comp. A : 82.5 Comp. B : 17,5

Couleur Voir nuancier

Densité théorique du mélange 1,48

Viscosité du mélange 2640 mPas ± 400

Extrait sec 99,75 % Point éclair > 200°C Adhérence sur béton $> 65 \text{ kg/cm}^2$ Résistance à la compression 600 kg/cm² Polymérisation après 24 H 55 shore D Polymérisation après 72 H 75 shore D Polymérisation après 6 jours >75 shore D Vie en pot sur un échantillon de 1500 Gr Env. 20 min Temps ouvert étalé 40 min

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports:

Les supports doivent être secs, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produit de cure, de parties friables ou non adhérentes et ils ne doivent pas subir de remontées d'humidité par capillarité.

Le décapage se fait par action mécanique (sablage, rabotage, grenaillage, ponçage diamant).

Conditions atmosphériques:

La température ambiante de 12°C Mini à 35°C Maxi La température du support de 12°C Mini à 25°C Maxi

Hygrométrie 75% Maxi

La température du support doit être supérieur de 3°C à la température du point de rosée déterminée en fonction des paramètres, ci-dessus.

Le taux d'humidité doit être ≤ à 5% pour les bétons et ≤ 8% pour le bois et aggloméré.

Pour éviter les phénomènes de condensation, les supports et les produits doivent être à température ambiante au moment de la pose.

Page 1/2

SOciété de **P**roduction et d'**A**daptation des **P**olymères 16 Z.A Aubignat - St Férréol des Côtes 63600 AMBERT

F.T RS18 EPOXY - Juin.2016 - Annule les versions précédentes

Tel: +33(0)4 73 82 31 25 Fax: +33(0)4 73 82 62 71 Email: contact@sopap.fr

www.sopap.fr

RS 18 EPOXY

Résine de sol

Préparation des mélanges:

Les composants (résine Comp.A + durcisseur Comp.B) sont livrés pré-dosés.Il convient de les mélanger durant 2,5 à 3 mn à une vitesse de 400 tr/mn avec un agitateur électrique muni d'une pâle hélicoïdale (pas à droite) de diamètre environ 2,5 fois plus petit que le diamètre du sceau.

Consommation:

Pour un revêtement auto-lissant: L'application se fait soit à la raclette crantée 3x3x3 donnant une épaisseur de 1 à 1,5 mm soit à la raclette crantée 5x5x5 donnant une épaisseur de 2 à 2,5 mm.

Pour un revêtement semi-lisse: Etaler le mélange avec une raclette crantée, débuller puis saupoudrer en pluie le quartz (0,4/0,8 ou HN 31) à refus. Après séchage écrêter et aspirer, puis appliquer à la raclette caoutchouc une couche de fermeture avec la résine RS18 EPOXY

Pour un revêtement au rouleau: Passer 2 couches au rouleau à une température de 20°C. à raison 0,400 kg/m² par couche en respectant un intervalle de 16 heures entre chacune d'elle.

Consulter notre cahier des charges pour les conditions détaillées de mise en oeuvre.

Outillage:

Rouleau, raclette lisse et crantée.

NETTOYAGE

Acétone/White spirit

STOCKAGE

En emballage intact, dans des locaux tempérés de 15 à 25°C (à l'abri des intempéries). Conservation : 12 mois.

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'implique aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2

Tel: +33(0)4 73 82 31 25 Fax: +33(0)4 73 82 62 71 Email: contact@sopap.fr www.sopap.fr