



# SOPA-900

## Etanchéité PU

### DEFINITION

SOPA-900 est un système « Résine polyuréthane - bitume » bi-composant conçue pour l'étanchéité des ouvrages béton qui forme après polymérisation une membrane extrêmement flexible, élastique, d'adhérence élevée. Ses caractéristiques mécaniques remarquables lui confèrent, une résistance à la corrosion et aux chocs très élevée. Revêtement continu, sans joint, sans retrait, s'applique sur notre Primaire PREPOX.

### CONDITIONNEMENT

Composants pré-dosés à mélanger avant emploi :

Kits de 40 Kg	Composant A : 20,00 Kg	Composant B : 20,00 Kg
Kits de 10 Kg	Composant A : 5,00 Kg	Composant B : 5,00 Kg

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Toits terrasses, balcons, soubassements de structures enterrées.....  
Autres : chéneaux, noues de toitures.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Essais effectués à partir du mélange à une température moyenne de 20°C

Rapport de mélange en poids	Comp.A : 1	Comp. B : 1
Couleur	Noir	
Densité théorique du mélange	0,98	
Viscosité du mélange	3800 mPas ± 400	
Extrait sec	90 %	
Point éclair	> 50°C	
Elongation	900% (à 23°)	
Résistance à la traction	2 N/mm <sup>2</sup> (à 23°)	
Polymérisation après 6 jours	35 shore A	
Vie en pot sur un échantillon de 1500Gr	Env. 20 mn	
Temps ouvert étalé	30 mn	
Hors poussière	8 heures	

### MISE EN ŒUVRE

#### Préparation des supports:

Les supports doivent être secs, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produit de cure, de parties friables ou non adhérentes et ils ne doivent pas subir de remontées d'humidité par capillarité.

Le décapage se fait par action mécanique (sablage, rabotage, grenailage, ponçage diamant).

L'utilisation de notre primaire PREPOX - Epoxy sans solvant - est fortement recommandée.

#### Conditions atmosphériques:

La température du support de 12°C Mini à 30°C Maxi

La température ambiante de 12°C Mini à 35°C Maxi

Hygrométrie 75% Maxi

La température du support doit être supérieur de 3°C à la température du point de rosée déterminée en fonction des paramètres, ci-dessus.

Le taux d'humidité doit être ≤ à 5% pour les bétons et ≤ 8% pour le bois et aggloméré.

Pour éviter les phénomènes de condensation, les supports et les produits doivent être à température ambiante au moment de la pose.

# SOPA-900

## Etanchéité PU

### Préparation des mélanges:

Les composants (résine Comp.A + durcisseur Comp.B) sont livrés pré-dosés. Il convient de les mélanger durant 2,5 à 3 mn à une vitesse de 400 tr/mn avec un agitateur électrique muni d'une pâle hélicoïdale (pas à droite) de diamètre environ 2,5 fois plus petit que le diamètre du seau.

### Consommation:

Sur une précouche PREPOX encore poisseuse ou sablée avec un sable de 0,3 mm, l'application se fait à la raclette crantée 4x4x4 donnant une épaisseur d'environ 2 mm soit 2 Kg/m<sup>2</sup> nécessaire à l'obtention d'une membrane efficace.

### Outillage:

Raclette crantée, rouleau, lisseuse

### NETTOYAGE

Acétone, diluant P.U de SOPAP

### STOCKAGE

En emballage intact, dans des locaux tempérés de 15 à 25°C (à l'abri des intempéries).

*Conservation* : 12 mois.

### HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiche de sécurité.

Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'implique aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2