

# **SOPALAQ**

### **DEFINITION**

SOPALAQ est une peinture Epoxy bi-composant conçue pour la protection des murs.

Revêtement continu, sans joint, sans retrait, imperméable à l'eau s'applique sur notre Primaire PREPOX.

Bonne résistance à l'usure, à l'abrasion aux acides, bases, huiles, gazoles.

Nettoyage au jet d'eau.

## CONDITIONNEMENT

Composants pré-dosés à mélanger avant emploi :

Kits de 5 Kg Composant A: 3,590 Kg Composant B: 1,410 Kg Kits de 10 Kg Composant A: 7,180 Kg Composant B: 2,820 Kg

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Murs de laboratoire, laiterie, salle de découpe...... Autres : toutes pièces devant être laver à grande eau.

## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Essais effectués à partir du mélange à une température moyenne de 20°C

Rapport de mélange en poids Comp. A : 50 Comp. B : 20

Couleur Voir notre nuancier

Densité théorique du mélange 1,4

Viscosité du mélange 6700 mPas ± 1500

Extrait sec 95 % Point éclair > 120°C Adhérence sur béton nc Résistance à la compression nc Polymérisation après 24 H 50% Polymérisation après 72 H 95% Polymérisation après 6 jours > 95% Vie en pot sur un échantillon de 200 Gr Env. 45 mn Temps ouvert étalé 1h30 mn

# MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports:

SOPALAQ s'applique principalement sur les supports verticaux: béton, plaques de plâtre, bois aggloméré.... Les supports béton doivent être décapés par action mécanique (sablage, rabotage, grenaillage, ponçage diamant). Ils doivent être secs, exempts de poussière, graisse, huile, humidité, produits de cure, de parties friables ou non adhérentes et ils ne doivent pas subir de remontées d'humidité par capillarité.

L'utilisation de notre primaire Epoxy sans solvant PREPOX est recommandée sur les supports très poreux. Pour l'acier et l'aluminium, la préparation du support se fait par sablage au degré de soin SA 2,5 minimum.

# Conditions atmosphériques:

La température ambiante de 10°C Mini à 35°C Maxi La température du support de 10°C Mini à 25°C Maxi

Hygrométrie 75% Maxi

La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée déterminé en fonction des paramètres ci-dessus, pour éviter les phénomènes de condensation.

Le taux d'humidité doit être ≤ à 5% pour les bétons et ≤ 8% pour le bois et aggloméré.

Les produits doivent être à température ambiante au moment de la pose.

Page 1/2

SOciété de Production et d'Adaptation des Polymères 10 route du grand pré 63600 SAINT FERREOL DES COTES Tel: +33(0)4 73 82 31 25 Email: contact@sopap.fr

www.sopap.fr

# **SOPALAQ**

## Préparation des mélanges:

Les composants (résine Comp.A + durcisseur Comp.B) sont livrés pré-dosés.Il convient de les mélanger durant 2,5 à 3 mn à une vitesse de 400 tr/mn avec un agitateur électrique muni d'une pâle hélicoïdale (pas à droite) de diamètre environ 2,5 fois plus petit que le diamètre du seau.

## **Consommation:**

L'application de 2 couches au rouleau à une température de 20°C, en respectant un intervalle de 16 heures entre chaque couche, nécessite 0,400 kg/m² par couche.

## Outillage:

Rouleau.

Malaxeur.

Protection individuelle (gants, chaussure de sécurité, combinaison, lunette,...).

## **NETTOYAGE**

Acétone/White spirit

### **STOCKAGE**

En emballage intact, dans des locaux tempérés de 15 à 25°C (à l'abri des intempéries).

Conservation: 12 mois.

### HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiche de sécurité.

Ces informations sont basées sur notre expérience, elles ont pour but de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'implique aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de notre savoir faire, les données de la présente fiche peuvent être modifiées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de notre société que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2